



切割式粉碎机（一）

CM100切割式粉碎机是高品质经济实用型粉碎设备，适用于对软性、中硬性、韧性或纤维质的样品，如纤维质、木制样品等。

研磨原理

切割式粉碎机是通过强力的切割和剪切作用实现，样品经过进样漏斗进入到研磨腔内，再转到切割棱间多次的切割作用下初次粉碎，研磨样品再通过转刀及筛圈二次粉碎作用下，小于所选底筛孔径，样品颗粒会被排除研磨腔进入收集器中。

操作步骤

- 1、检查进料漏斗是否清洁。
- 2、用力推压黑色手轮并逆时针旋转约90度即可打开研磨室门。
- 3、可以检查研磨腔内是否清洁，放入刀具，装载切割网筛。（网筛决定了样品的最终出样尺寸，所以对于进样尺寸大，难切割、热敏性高的样品，建议使用二级及多级粉碎，即先选用较大孔的网筛，再使用较小孔径的网筛。）
- 4、装好网筛后，用力按压黑色手轮并顺时针旋转约90度即可关闭研磨室门，此时研磨腔准备完毕。
- 5、检查收集筒是否清洁，检查完毕后重新安装上。
- 6、正确接上电源，打开机器后的电源开关，即可接通机器电源。
设置研磨速度，按绿色“START”键，机器即可启动。
粉碎结束后，按红色“STOP”键，机器即可停止工作。
待电机完全静止后，此时，摘下收集筒，收集好样品。（在任何时候都可以按压STOP键停止仪器）
- 7、粉碎完后，关闭电源开关，拔去电源插座，收好刀具和切割网筛，清洁仪器。

注意事项：

- 1、使用进料铲推动物料！
- 2、最大进料尺寸要小于90MM！



切割式粉碎机（二）

- 3、只有当研磨室门接触面完全无研磨物料或其他污染物时，方可关闭仪器门，否则研磨室门及密封圈可能被损坏！
- 4、当电机运行过程中不要打开研磨室门，有人身伤害危险！
- 5、当研磨有毒或者其他有害健康的物料时，有吸入有害物质的危险！
- 6、不可使用电源开关来中止仪器的工作，应该使用“STOP”按键！
- 7、应控制好进料速度，当仪器过载时，应中止仪器工作，关闭电源开关，拔去电源插座，清理堵塞物后再启动！
- 8、当仪器过热时，应中止操作，待冷却后方可继续操作，避免仪器长时间运转！
- 9、清洁仪器时需关闭电源开关，拔去电源插座！
- 10、使用湿布清洁机身，不可使用流水清洁机器！

