

微波高温炉基本操作说明（一）



微波炉炉体



微波炉控制器

本微波炉为工作频率为2455MHz，输出功率为2kW。在本管式炉上可进行微波热解/预处理等实验。

1: 设备操作流程

(1) 检查管道连接正常，关闭炉门，打开冷却水开关。

(2) 按“电源开”，调整定时时间。

(a) 当旋钮指向“手动”时，功率调节旋钮可以得到0—2kW微波功率，此时微波功率可从微波功率表中直接读出。

(b) 当旋钮指向“自动”时，微波功率有PID自动控制，此时微波功率也可从微波功率表中直接读出。

(3) 注意观察红外温度表的温度变化，低温段显示0—300℃，高温段显示300—1300℃。

(4) 关机程序：将微波功率减小至0.1kW以下，按“微波关”→按“电源关”→关闭冷却水

2: 微波炉基本设定流程说明（升温程序设定）：



仪表面板

微波高温炉基本操作说明（二）

名称	内容
显示器	<p>测量值 PV 显示器 显示测量值 在参数设定状态下，显示参数符号</p> <p>目标值 SV 显示器 显示控制目标值或控制曲线号和输出值 在参数设定状态下，显示设定参数</p>
操作键	<p>SET 参数设定选择键 可以记录已变更的设定值 可以按序变换参数设定模式 可进入仪表二级参数设定 配合  键可以实现手动控制与自动控制的切换 配合  键可以实现控制曲线的清零 配合  键可以进入仪表三级参数设定 配合  键可以进入仪表时间设定</p> <p> 设定值减少键 变更设定时，用于减少数值 连续按压，将作自动快速减1 可查看当前时间 配合 SET 键可以实现手动控制与自动控制的切换</p>

仪表按键主要功能

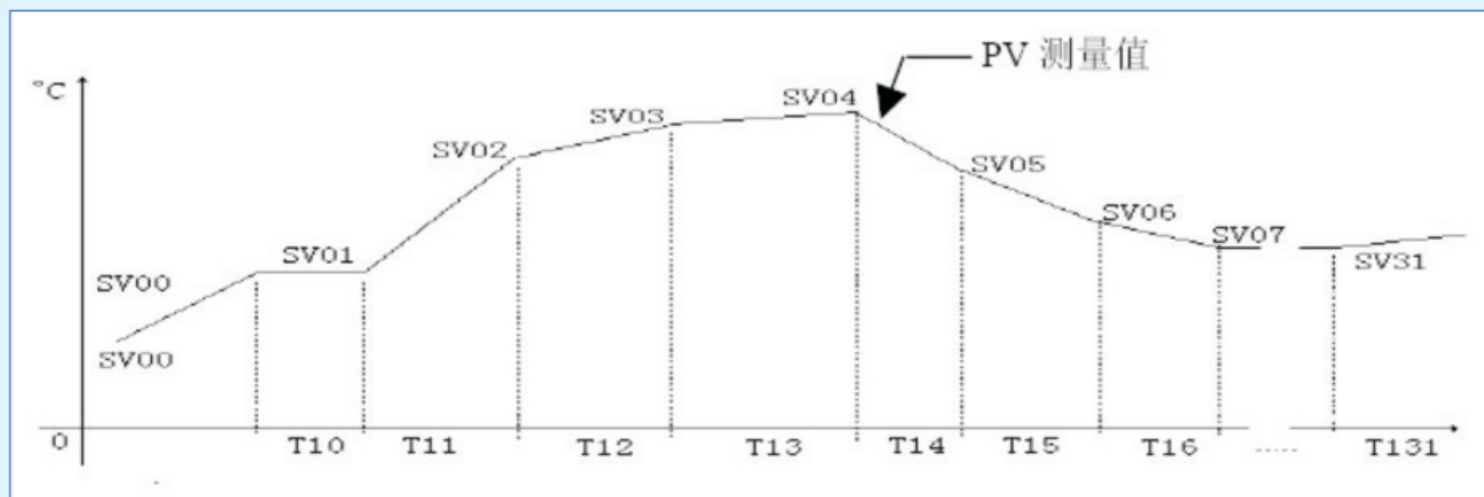
本仪表设置包含三级参数，其中一级参数值为系统参数，在仪表PV测量值显示状态下，按压SET键，即进入参数设定状态，屏幕显示CLK，再次按压SET键，屏幕显示第一报警参数符号AL1及出厂预定值，以此类推，设定值调整为：CLK 132，AL1 50，AL1 50，AH1 02，AH2 02，CON 00，PI 200，II 50，DI 10，RT 00，RO 01，RUT 00，RH 00。注意：设定参数改变后，按SET键该值才被保存。如参数的设定值不能修改，则系设定参数正被禁锁，请将CLK的参数设定值改为00即可开锁。

在仪表测量值显示状态下，按下SET键大于4秒，仪表即进入二级参数设定。在二级参数修改状态下，每按SET键即照下列顺序变换（一次巡回后随即回至最初项目）。仪表二级参数列示如下：

符号	名称	设定范围（字）	说明	出厂预定值
TD	控制曲线时间单位	TD=0 TD=1	. 时间单位为秒 . 时间单位为分	0
STA	控制曲线的开始段	0~31段	设定控制曲线的开始段号。	0
T100	第00段控制时间	-1999~9999	. 显示第00段的控制时间 单位：分、秒（由TD设定选择）	10
SU00	第00段控制目标值	-1999~9999	. 显示第00段的控制目标值	50
TI01	第01段控制时间	-1999~9999	. 显示第01段的控制时间 单位：分、秒（由TD设定选择）	10
SU01	第01段控制目标值	-1999~9999	. 显示第01段的控制目标值	50
....
....
T131	第31段控制时间	-1999~9999	. 显示第01段的控制时间 单位：分、秒（由TD设定选择）	10
SU31	第31段控制目标值	-1999~9999	. 显示第31段的控制目标值	50

二级参数说明

微波高温炉基本操作说明（三）



多段曲线设置示意图

3: 注意事项:

- (1) 设备正常运转时，不允许空载，不允许有金属物料进入加热箱内，以免引起高频打火，损坏设备。
- (2) 设备正常运转时，严禁打开炉门，以免发生危险。
- (3) 中途非正常断电后，应关闭所有开关置于“关”的位置。